



MANUAL PROFESIONAL

MANUAL PROFISSIONAL | MANUEL PROFESSIONNEL | PROFESSIONAL MANUAL

MESA DE CORTE HILO CALIENTE

X-PRO

MESA DE CORTE DE FIO QUENTE X-PRO
TABLE DE COUPE POUR FIL CHAUD X-PRO
HOT WIRE CUTTING TABLE X-PRO



Rev. 03/2025

ATENCIÓN: LEA ATENTAMENTE LAS INSTRUCCIONES ANTES DEL USO DE ESTE ARTÍCULO, ES FUNDAMENTAL PARA SU SEGURIDAD Y PARA QUE EL PRODUCTO LE SEA SATISFACTORIO.

ATENÇÃO: LEIA ATENTAMENTE AS INSTRUÇÕES ANTES DA UTILIZAÇÃO DESTE PRODUTO, É ESSENCIAL PARA A SUA SEGURANÇA E PARA A O PRODUTO PARA A SUA SATISFAÇÃO.

ATTENTION: LISEZ ATTENTIVEMENT LES INSTRUCTIONS AVANT D'UTILISER CE PRODUIT, C'EST ESSENTIEL POUR VOTRE SÉCURITÉ ET POUR LA SATISFACTION DU PRODUIT.

CAUTION: PLEASE READ THE INSTRUCTIONS CAREFULLY BEFORE USING THIS ITEM, IT IS ESSENTIAL FOR YOUR SAFETY AND FOR THE PRODUCT TO BE SATISFACTORY TO YOU.

Ref. 25040

MESA DE CORTE POR HILO CALIENTE X-PRO

Máquina de corte por hilo caliente de calidad profesional, indicada para el corte de poliestirenos. Ref. 25040. Apto para poliestireno expandido (EPS), poliestireno extruido (XPS), polietileno, polietileno reticulado, polipropileno y demás materiales plásticos espumados.

Datos técnicos

- Max. longitud de corte: 1320 mm.
- Profundidad máxima de corte: 330 mm.
- Corte en ángulo de 0° a 70°
- Longitud de la regla: 800 mm.
- Peso: 12,6 kg.
- Dimensiones: 1950 x 1550 x 940 mm.
- Transformador: 42V/200W/230V, IP54.
- Certificado U.E.
- **Accesorios incluidos**
 - Maleta de transporte.
 - Accesorio de soporte de andamio.
 - Bolsa porta accesorios.
 - Patas plegables.
 - 2 hilos.



Instalación del hilo

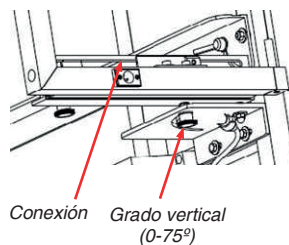
Gire del tensor del hilo caliente para tensar el hilo y bloquéelo en su sitio con el tornillo.

NOTA: Desconecte siempre antes la fuente de alimentación de la mesa de corte antes de instalar o retirar el hilo. Deje un tiempo de enfriamiento suficiente para el hilo y los soportes de alambre (muelles).

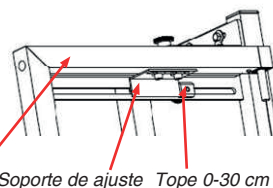
Utilice sólo la potencia necesaria para un corte correcto. El hilo no necesita estar al rojo vivo para atravesar y cortar los plásticos espumados.

PRECAUCIÓN: Una potencia excesiva en la generación de calor pueden dañar el transformador.

El hilo se calienta en pocos segundos tras pulsar el interruptor de encendido ON.



Conexión Grado vertical (0-75°)



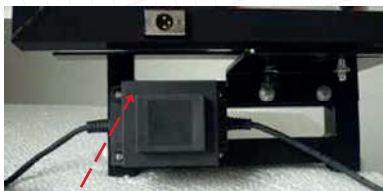
Cuadro Soporte de ajuste Tope 0-30 cm

IMPORTANTE: La mesa de corte por hilo caliente también puede cortar espuma de poliuretano aunque el tiempo para hacerlo sería mayor y el hilo se deteriorará con mayor facilidad.

PARA ALARGAR LA VIDA ÚTIL DE LA HERRAMIENTA NO PRESIONE DURANTE MAS DE 5 SEGUNDOS EL BOTON ON/OFF Y DEJE UN TIEMPO DE 15 SEGUNDOS ENTRE CORTES



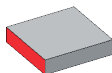
M6 x 20 mm.
x4 piezas



A

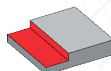
Tipos de corte

Recto



1. Ajuste la guía vertical a 0°
2. Ajuste la guía horizontal a 0°
3. Realice el corte con la longitud deseada.

Escalonado



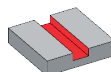
1. Fijar el Grado Vertical en 0°.
2. Ajuste de la Regla de Guiado a 0°.
3. Coloca el foam según la regla.
4. Ajusta el límite a su grosor.
5. Corta vertical, y luego mueve la pieza para el corte horizontal.

Angular



1. Ajuste la guía vertical a 0°
2. Ajuste la guía horizontal a 0° según la inclinación deseada
3. Realice el corte con la longitud deseada.

Ranurado



1. Fijar el Grado Vertical en 0°.
2. Ajuste de la Regla de Guiado a 0°.
3. Coloca la pieza según la regla.
4. Ajusta el límite a su grosor.
5. Corte vertical, y luego mueve la pieza para el corte horizontal de acuerdo el ancho del ranurado.
6. Levantar el arco en vertical.

Biselado



1. Ajuste la guía vertical según la inclinación deseada
2. Ajuste la guía horizontal a 0°
3. Realice el corte con la longitud deseada.

Recomendaciones y consejos de uso



1. Consulte los puntos de inflamación/toxicidad del material que va a cortar en su ficha técnica.
2. Asegúrese de que se encuentra en un espacio con buena ventilación.
3. No toque el hilo caliente mientras trabaja.
4. No utilice la herramienta en lugares húmedos.
5. Mantenga la zona de trabajo bien iluminada.
6. No utilice la mesa de corte en presencia de líquidos o gases inflamables.
7. No permita que personas ajenas al trabajo, especialmente niños, toquen la herramienta o la fuente de alimentación y manténgalos alejados.
8. Cuando no esté en uso o al cambiar el hilo caliente apague la máquina y desconecte la fuente de alimentación

9. Nunca tire del cable para desconectarlo del enchufe. Mantenga el cable alejado de fuentes de calor, aceite o de bordes afilados.
10. El uso de cualquier hilo caliente que no sea original puede presentar un riesgo de daños en la máquina.
11. Cuando no se utilice, debe guardarse en un lugar seco y bajo llave, siempre fuera del alcance de los niños.
12. Para garantizar la vida útil de la herramienta, haga intervalos de descanso entre cortes: 15 s. / ON - 45 s / OFF
13. Se recomienda el uso de gafas protectoras, mascarilla y guantes de seguridad.



Montaje

1. Fije el soporte en la mesa



2. Despliegue las dos reglas



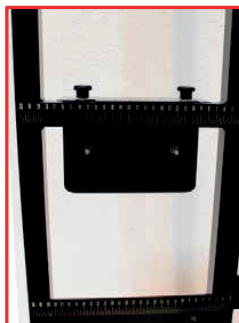
3. Despliegue las patas laterales



4. Fije la pata trasera a la mesa

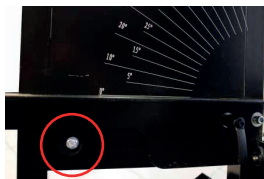


5. Colocación del soporte para andamios



Alineado y ajustes

Alineado de las reglas a 0°



La arandela excéntrica permite alinear perfectamente a 0° la regla principal fijada en la mesa.



Ajuste la posición de la regla del soporte para alinear perfectamente con la regla principal.

Ajuste de los topes para un corte recto



Posicione los topes a -2 cm para que el hilo no toque el soporte al final del corte.

Almacenamiento

Una vez finalizado el trabajo, espere que los componentes estén completamente fríos, desarme y guarde la herramienta en la maleta suministrada.



Garantía

1. La garantía cubre la reparación gratuita si el producto tiene defectos en los materiales o en su fabricación. Esta garantía será efectiva durante 1 año desde la fecha de compra que aparece en la factura original. En ningún caso la fuente de alimentación (Transformador) estará cubierta por la garantía.
2. Si necesita que nuestro Servicio Técnico recoja y revise o repare el producto, deberá rellenar un formulario en la página web y aceptar el uso de sus datos para gestionar el servicio.

Escanee el código QR o entre en: www.nogosa.com/garantia para cumplimentar el formulario y registrar la garantía.



Declaración de conformidad

NOGOSA SOLUCIONES CONSTRUCTIVAS (Nogosa Ibérica, S.L.U.) declara que la MESA DE CORTE POR HILO CALIENTE X-PRO COLOTOOL® (Ref. 25040) cumple con las Directivas 2006/42/EC y 2014/30/UE en materia de máquinas y compatibilidad electromagnética siguiendo los estándares:

Directiva 2006/42/EC
EN 62841-1:2015+AC:2015+A11:2022
EN ISO 12100:2010

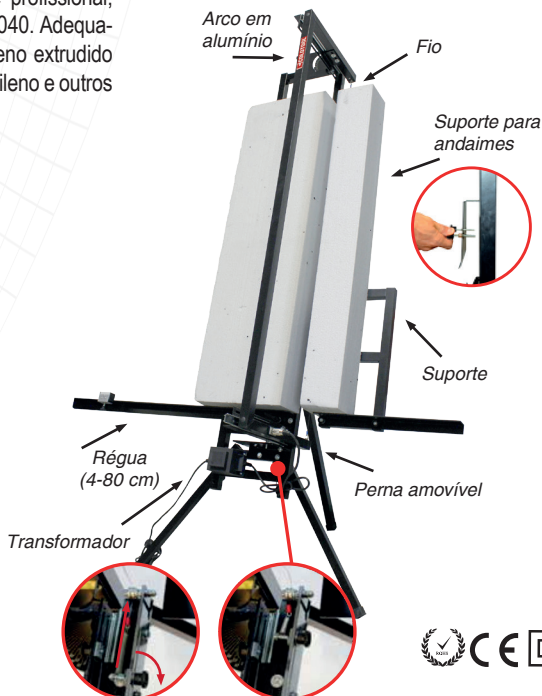
Directiva EMC 2014/30/EU
EN IEC 55014-1:2021
EN IEC 55014-2:2021
EN IEC 61000-3-2:2019+A1:2021
EN 61000-3-3:2013+A1:2019+A2:2021

MESA DE CORTE DE FIO QUENTE X-PRO

Máquina de corte de fio quente de qualidade profissional, adequada para o corte de poliestirenos. Ref. 25040. Adequada para poliestireno expandido (EPS), poliestireno extrudido (XPS), polietileno, polietileno reticulado, polipropileno e outros materiais plásticos espumados.

Dados técnicos

- Comprimento máximo de corte: 1320 mm.
- Profundidade máxima de corte: 330 mm.
- Ângulo de corte de 0° a 70°.
- Comprimento da mesa: 800 mm.
- Peso: 12,6 kg.
- Dimensões: 1950 x 1550 x 940 mm.
- Transformador: 42V/200W/230V, IP54.
- Certificado pela U.E.
- Acessórios incluídos:
 - Mala de transporte.
 - Acessório de suporte de andaimes.
 - Saco de acessórios.
 - Pernas dobráveis.
 - 2 fios.



Instalação de fio

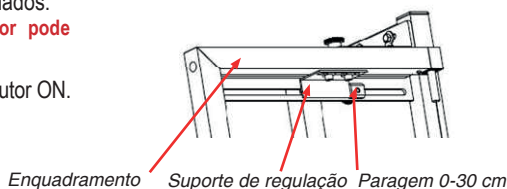
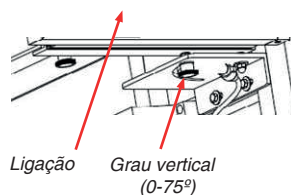
Rode o tensor do fio quente para apertar o fio e fixe-o no lugar com o parafuso.

NOTA: Desligue sempre a alimentação eléctrica da mesa de corte antes de instalar ou remover o fio. Permita um tempo de arrefecimento suficiente para o arame e os suportes do arame (molas).

Utilize apenas a potência necessária para um corte correto. O fio não precisa de estar em brasa para cortar plásticos espumados.

CUIDADO: Uma potência excessiva na produção de calor pode danificar o transformador.

O fio aquece em poucos segundos depois de premir o interruptor ON.

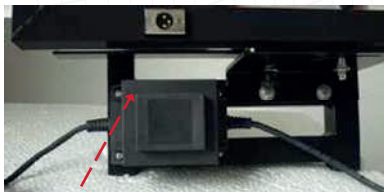


IMPORTANTE: A mesa de corte de fio quente também pode cortar espuma de poliuretano, embora o tempo para o fazer seja mais longo e o fio se deteriore mais facilmente.

PARA PROLONGAR A VIDA ÚTIL DA FERRAMENTA, NÃO PRIMA O BOTÃO LIGAR/DESLIGAR DURANTE MAIS DE 5 SEGUNDOS E AGUARDE 15 SEGUNDOS ENTRE OS CORTES.



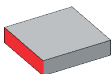
M6 x 20 mm.
x4 peças



A

Tipos de corte

Reto



1. Ajustar a guia vertical para 0°.
2. Ajustar a guia horizontal a 0°.
3. Efectue o corte com o comprimento desejado.

Angular



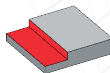
1. Ajustar a guia vertical para 0°.
2. Ajustar a guia horizontal a 0° de acordo com a inclinação pretendida.
3. Efectue o corte com o comprimento desejado.

Biselado



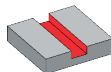
1. Ajustar a guia vertical à inclinação pretendida.
2. Ajuste a guia horizontal para 0°.
3. Efectue o corte com o comprimento desejado.

Escalonado



1. Definir o grau vertical para 0°.
2. Defina a Régua de Orientação para 0°.
3. Coloque a espuma de acordo com a régua.
4. Ajuste o limite à sua espessura.
5. Corte verticalmente e, em seguida, desloque a peça para o corte horizontal.

Ranhurado



1. Definir o grau vertical para 0°.
2. Defina a Régua de Orientação para 0°.
3. Coloque a peça de acordo com a régua.
4. Ajuste o limite à sua espessura.
5. Corte verticalmente e, em seguida, desloque a peça para o corte horizontal de acordo com a largura da ranhura.
6. Levante o arco verticalmente.

Recomendações e dicas de utilização

1. Verificar os pontos de inflamação/toxicidade do material a cortar na respectiva ficha técnica.
2. Certifique-se de que se encontra numa área bem ventilada.
3. não tocar no fio quente durante o trabalho.
4. Não utilize a ferramenta em locais húmidos.
5. Mantenha a área de trabalho bem iluminada.
6. Não utilize a mesa de corte na presença de líquidos ou gases inflamáveis.
7. Não permita que pessoas que se encontrem nas proximidades, especialmente crianças, toquem na ferramenta ou na fonte de energia e mantenha-as afastadas da mesma.
8. Quando não estiver a ser utilizada ou quando mudar o fio quente, desligue a máquina e

desligue a fonte de alimentação.

9. Nunca puxe pelo cabo para o desligar da ficha. Mantenha o cabo afastado de fontes de calor, óleo ou arestas afiadas.

10. A utilização de qualquer fio quente não original pode representar um risco de danos para a máquina.

11. Quando não estiver a ser utilizado, deve ser guardado num local seco e fechado, fora do alcance das crianças.

12. Para garantir a vida útil da ferramenta, faça intervalos de descanso entre os cortes:

15 s. / ON - 45 s / OFF.

13. Recomenda-se a utilização de óculos de proteção, máscara e luvas de proteção.



Montagem

1. Fixar o suporte na mesa



2. Implementar as duas regras



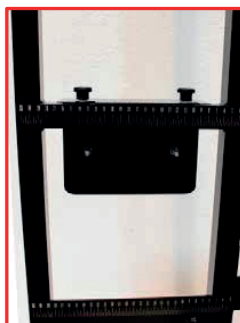
3. Desdobrar os pés laterais



4. Fixar o pé traseiro à mesa

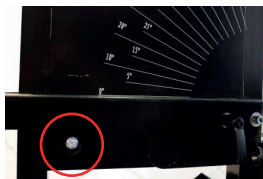


5. Colocação da consola do andaime



Alinhamento e ajustamentos

Alinhamento das régua a 0°.



A anilha excêntrica permite que a régua principal fixada na mesa fique perfeitamente alinhada a 0°.

Ajustar a posição da régua de suporte para que fique perfeitamente alinhada com a régua principal.



Ajustar os batentes para o corte reto



Posicione os batentes a -2 cm para que o fio não toque no suporte no final do corte.

Armazenamento

Uma vez terminado o trabalho, esperar que os componentes arrefeçam completamente, desmontar e guardar a ferramenta no estojo fornecido.



Garantia

1. A garantia cobre a reparação gratuita se o produto apresentar defeitos de material ou de fabrico. Esta garantia é válida por 1 ano a partir da data de compra, conforme indicado na fatura original. Em caso algum a fonte de alimentação (transformador) será abrangida pela garantia.
2. Se necessitar que o nosso Serviço Técnico recolha e verifique ou repare o produto, deve preencher um formulário no sítio Web e aceitar a utilização dos seus dados para gerir o serviço.

Digitalize o código QR ou acesse a: www.nogosa.com/garantia para preencher o formulário e registar a sua garantia.

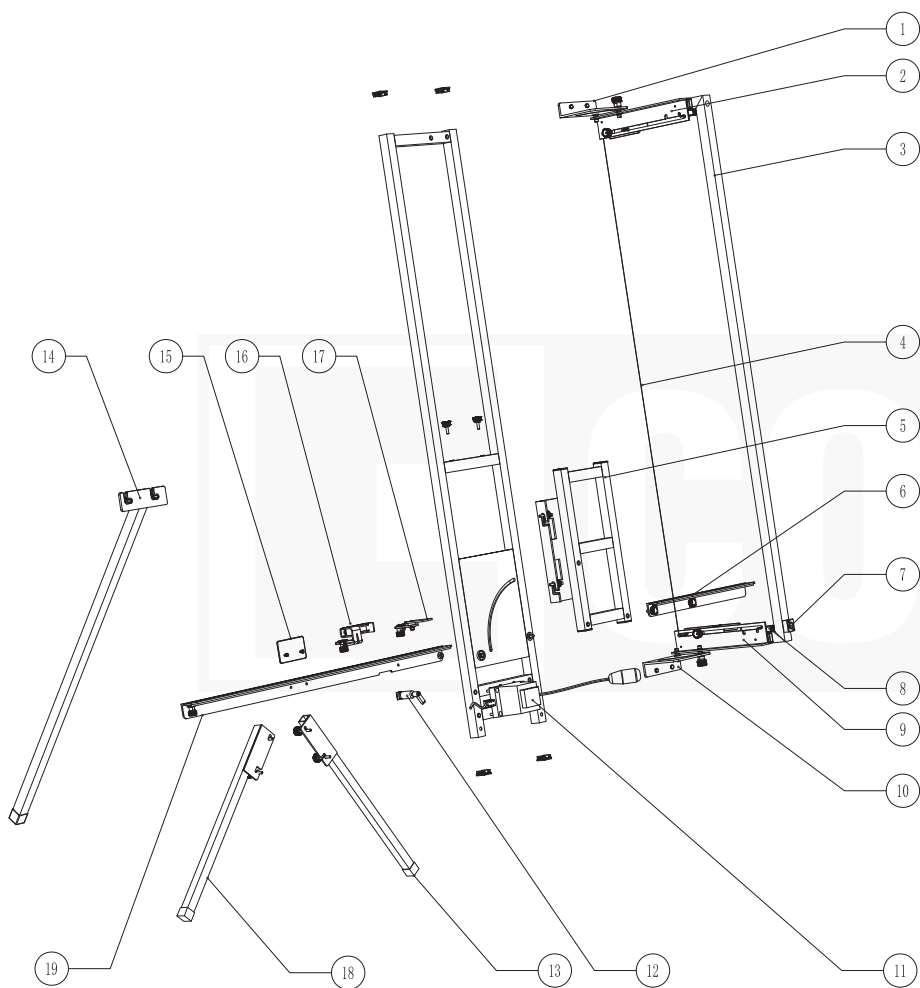


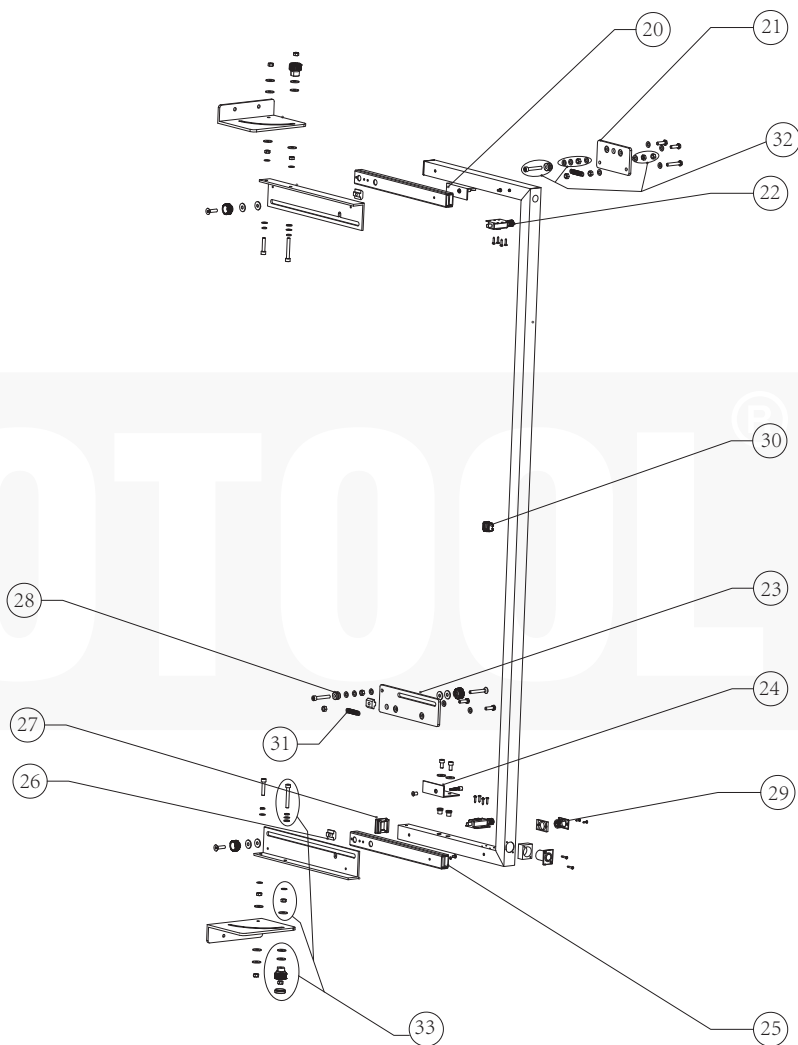
Declaração de conformidade

NOGOSA SOLUCIONES CONSTRUCTIVAS (Nogosa Ibérica, S.L.U.) declara que a MESA DE CORTE DE FIO QUENTE X-PRO COLOTOOL® (Ref. 25040) está em conformidade com as Diretivas 2006/42/CE e 2014/30/UE sobre máquinas e compatibilidade electromagnética de acordo com as normas:

Diretiva 2006/42/EC
EN 62841-1:2015+AC:2015+A11:2022
EN ISO 12100:2010

Diretiva EMC 2014/30/EU
EN IEC 55014-1:2021
EN IEC 55014-2:2021
EN IEC 61000-3-2:2019+A1:2021
EN 61000-3-3:2013+A1:2019+A2:2021





DESPIECE / PEÇAS SOBRESSELENTES / PIÈCES DÉTACHÉES / SPARE PARTS

Rev. 03/2025

NOGOSA
www.nogosa.com

COLOTOOL

Ref. 25040

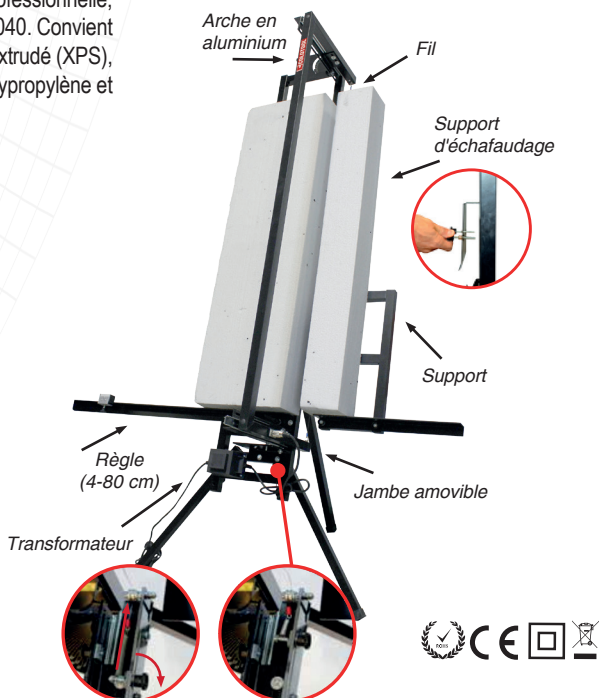
Mesa de corte hilo caliente / Mesa de corte fio quente
Table de coupe pour fil chaud / Hot wire cutting table

TABLE DE COUPE POUR FIL CHAU X-PRO

Machine à couper le fil chaud de qualité professionnelle, adaptée à la découpe des polystyrènes. Réf. 25040. Convient au polystyrène expansé (EPS), au polystyrène extrudé (XPS), au polyéthylène, au polyéthylène réticulé, au polypropylène et à d'autres matières plastiques expansées

Fiche technique

- Longueur de coupe maximale: 1320 mm.
- Profondeur de coupe maximale: 330 mm.
- Angle de coupe de 0° à 70°.
- Longueur de la table: 800 mm.
- Poids : 12,6 kg.
- Dimensions : 1950 x 1550 x 940 mm.
- Transformateur : 42V/200W/230V, IP54.
- Certifié E.U.
- Accessoires inclus :
 - Mallette de transport.
 - Accessoire de support d'échafaudage.
 - Sac d'accessoires.
 - Pieds pliants.
 - 2 fils.



Installation du fil

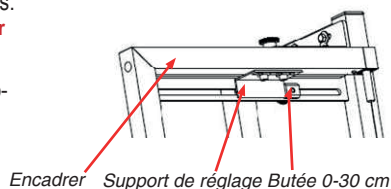
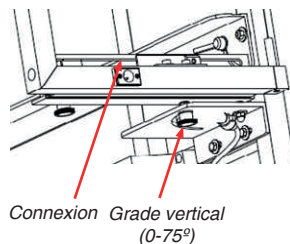
Tournez le tendeur de fil chaud pour tendre le fil et le bloquer en place avec la vis.

REMARQUE : Débranchez toujours l'alimentation électrique de la table de découpe avant d'installer ou de retirer le fil. Prévoir un temps de refroidissement suffisant pour le fil et les supports de fil (ressorts).

N'utilisez que la puissance nécessaire pour une coupe correcte. Le fil n'a pas besoin d'être brûlant pour couper les mousses plastiques.

ATTENTION : Une puissance excessive dans la production de chaleur peut endommager le transformateur.

Le fil chauffe en quelques secondes après avoir appuyé sur l'interrupteur.

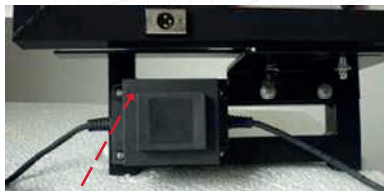


IMPORTANT : La table de découpe à fil chaud peut également découper de la mousse de polyuréthane, mais le temps nécessaire à cette opération sera plus long et le fil se détériorera plus facilement.

POUR PROLONGER LA DURÉE DE VIE DE L'OUTIL, N'APPUYEZ PAS SUR LE BOUTON MARCHE/ARRÊT PENDANT PLUS DE 5 SECONDES ET LAISSEZ PASSER 15 SECONDES ENTRE LES COUPES.



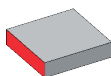
M6 x 20 mm.
x4 piezas



A

Formes pouvant être découpées

Droit



1. Réglez le guide vertical sur 0°.
2. Réglez le guide horizontal sur 0°.
3. Coupez à la longueur souhaitée.

Angulaire



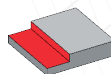
1. Réglez le guide vertical sur 0°.
2. Réglez le guide horizontal sur 0°.
en fonction de l'inclinaison souhaitée
3. Coupez à la longueur souhaitée.

Biseauté



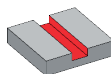
1. Réglez le guide vertical sur l'inclinaison souhaitée
l'inclinaison souhaitée.
2. Réglez le guide horizontal sur 0°.
3. Coupez à la longueur souhaitée.

Échelonné



1. Réglez le degré vertical sur 0°.
2. Réglez la sur 0°.
3. Placez la mousse conformément à la avec la règle.
4. Ajustez le bord à son épaisseur.
5. Coupez verticalement, puis déplacez la pièce à l'horizontale.

Rainuré



1. Réglez le degré vertical sur 0°.
2. Réglez la règle d'orientation sur 0°.
3. Placez la pièce conformément à la règle d'orientation.
4. Ajustez le bord à son épaisseur.
5. Coupez verticalement, puis déplacez la pièce pour une coupe horizontale en fonction de la largeur de la fente.
6. Soulever l'arc verticalement.

Conseils et astuces d'utilisation



1. Vérifier les points d'éclair/de toxicité du matériau à découper dans sa fiche technique.
2. Assurez-vous d'être dans un endroit bien ventilé.
3. ne pas toucher le fil chaud pendant le travail
4. Ne pas utiliser l'outil dans des endroits humides.
5. Veillez à ce que la zone de travail soit bien éclairée.
6. Ne pas utiliser la table de coupe en présence de liquides ou de gaz inflammables.
7. Ne pas laisser les personnes présentes, en particulier les enfants, toucher l'outil ou l'alimentation électrique et les tenir à l'écart.
8. Lorsque l'appareil n'est pas utilisé ou lors du remplacement du fil chaud, éteindre la machine et

- débrancher l'alimentation électrique.
9. Ne jamais tirer sur le cordon pour le débrancher de la prise. Tenez le cordon éloigné des sources de chaleur, de l'huile ou des bords tranchants.
10. L'utilisation d'un fil chaud non original peut présenter un risque d'endommagement de la machine.
11. Lorsque l'appareil n'est pas utilisé, il doit être rangé dans un endroit sec, fermé à clé et hors de portée des enfants. hors de portée des enfants.
12. Pour garantir la durée de vie de l'outil, respecter des intervalles de repos entre les coupes:
15 s. / ON - 45 s / OFF.
13. L'utilisation de lunettes de sécurité, d'un masque et de gants de sécurité est recommandée.



Montagem

1. Fixer le support à la table



2. Mettre en œuvre les deux règles



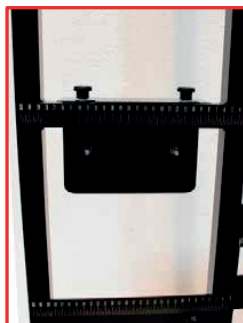
3. Déplier les pieds latéraux



4. Fixer le pied arrière à la table

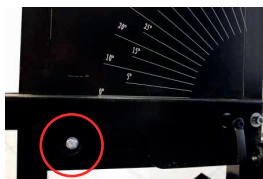


5. Fixation du support d'échafaudage



Alignement et ajustements

Alignement des règles à 0°.



La rondelle excentrique permet à la règle principale fixée à la table d'être parfaitement alignée à 0°.

Ajuster la position de la règle de support de manière à ce qu'elle soit parfaitement alignée avec la règle principale.



Régler les butées pour la coupe droite



Positionner les butées à -2 cm de façon à ce que le fil ne touche pas le support.

Stockage

Une fois le travail terminé, attendez le refroidissement complet des composants, démontez et rangez l'outil dans l'étui prévu à cet effet.



Garantie

1. La garantie couvre la réparation gratuite du produit en cas de défaut de matériel ou de fabrication. Cette garantie est valable pendant un an à compter de la date d'achat indiquée sur la facture originale. L'alimentation électrique (transformateur) n'est en aucun cas couverte par la garantie.
2. Si vous avez besoin que notre service technique vienne chercher et vérifier ou réparer le produit, vous devez remplir un formulaire sur le site web et accepter l'utilisation de vos données pour gérer le service.

Scannez le code QR ou allez sur : www.nogosa.com/garantia pour remplir le formulaire et enregistrer votre garantie.



Déclaration de conformité

NOGOSA SOLUCIONES CONSTRUCTIVAS (Nogosa Ibérica, S.L.U.) déclare que la TABLE DE COUPE POUR FIL CHAUD X-PRO COLOTOOL® (Réf. 25040) est conforme aux directives 2006/42/CE et 2014/30/UE relatives aux machines et à la compatibilité électromagnétique conformément aux normes :

Directive 2006/42/EC
EN 62841-1:2015+AC:2015+A11:2022
EN ISO 12100:2010

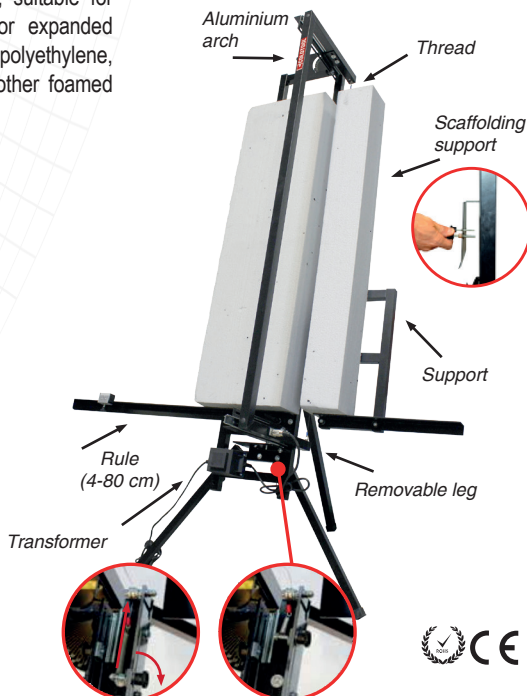
Directive CEM 2014/30/EU
EN IEC 55014-1:2021
EN IEC 55014-2:2021
EN IEC 61000-3-2:2019+A1:2021
EN 61000-3-3:2013+A1:2019+A2:2021

HOT WIRE CUTTING TABLE X-PRO

Professional quality hot wire cutting machine, suitable for cutting polystyrenes. Ref. 25040. Suitable for expanded polystyrene (EPS), extruded polystyrene (XPS), polyethylene, cross-linked polyethylene, polypropylene and other foamed plastic materials.

Technical data

- Max. cutting length: 1320 mm.
- Max. cutting depth: 330 mm.
- Cutting angle from 0° to 70°.
- Screed length: 800 mm.
- Weight: 12.6 kg.
- Dimensions: 1950 x 1550 x 940 mm.
- Transformer: 42V/200W/230V, IP54.
- E.U. certified.
- Accessories included:
 - Transport case.
 - Scaffolding support accessory.
 - Accessory bag.
 - Folding legs.
 - 2 wires.



Thread installation

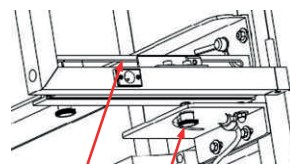
Turn the hot wire tensioner to tighten the wire and lock it in place with the screw.

NOTE: Always disconnect the power supply to the cutting table before installing or removing wire. Allow sufficient cooling time for the wire and wire supports (springs).

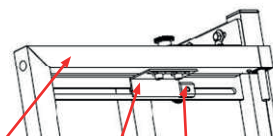
Use only the power required for a correct cut. The wire does not need to be red hot to cut through foamed plastics.

CAUTION: Excessive power in heat generation may damage the transformer.

The wire heats up within a few seconds after pressing the ON switch.



Connection Vertical grade (0-75°)



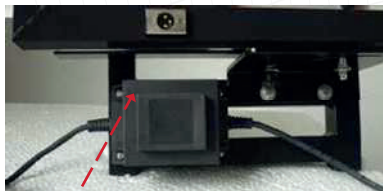
Square Adjustment support Stopper 0-30 cm

IMPORTANT: The hot wire cutting table can also cut polyurethane foam although the time to do so would be longer and the wire will deteriorate more easily.

TO EXTEND THE LIFE OF THE TOOL, DO NOT PRESS THE ON/OFF BUTTON FOR MORE THAN 5 SECONDS AND ALLOW 15 SECONDS BETWEEN CUTS.



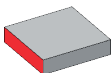
M6 x 20 mm.
x4 piezas



A

Shapes that can be cut

Straight



1. Adjust the vertical guide to 0°.
2. Adjust the horizontal guide to 0°.
3. Make the cut to the desired length.

Angle



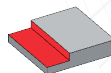
1. Adjust the vertical guide to 0°.
2. Adjust the horizontal guide to 0° according to the desired inclination.
3. Cut to the desired length.

Bevelled



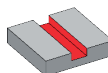
1. Ajuste la guía vertical según la inclinación deseada.
2. Ajuste la guía horizontal a 0°
3. Realice el corte con la longitud deseada.

Stepped



1. Set the Vertical Grade to 0°.
2. Set the Guidance Ruler to 0°.
3. Place the foam according to the ruler.
4. Adjust the limit to its thickness.
5. Cut vertically, and then move the piece for the horizontal cut.

Grooved



1. Set the Vertical Grade to 0°.
2. Set the Guidance Ruler to 0°.
3. Place the piece according to the ruler.
4. Adjust the limit to its thickness.
5. Cut vertically, and then move the piece for the horizontal cut according to the width of the groove.
6. Raise the arc vertically.

Recommendations and tips for use



1. Check the flash/toxicity points of the material to be cut in its data sheet.
2. Make sure that you are in a well-ventilated with good ventilation.
3. Do not touch the hot wire while working.
4. Do not use the tool in damp places.
5. Keep the working area well lit.
6. Do not use the cutting table in the presence of flammable liquids or gases.
7. Do not allow persons not involved in the work, especially children, to touch the tool or power source and keep them away.
8. When not in use or when changing the hot wire, switch off the machine and disconnect the power supply.

9. Never pull on the cable to disconnect it from the plug. Keep the cable away from sources of heat, oil or sharp edges.
10. The use of any non-original hot wire may present a risk of damage to the machine.
11. When not in use, it should be stored in a dry, locked place out of the reach of children.
12. To ensure the life of the tool, make rest intervals between cuts: 15 s. / ON - 45 s / OFF.
13. The use of protective goggles, mask and safety gloves is recommended.



Assembly

1. Secure the bracket to the table



2. Deploy the two rules



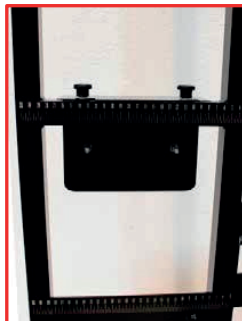
3. Unfold the side legs



4. Secure the rear leg to the table



5. Placement of the scaffolding bracket



Alignment and adjustments

Alignment of the rulers to 0°.



The eccentric washer enables perfect alignment of the main scale fixed to the table at 0°.



Adjust the position of the bracket ruler to align perfectly with the main ruler.

Adjusting the stops for a straight cut



Position the stops at -2 cm so that the wire does not touch the support at the end of the cut.

Storage

When the work is completed, wait until the components are completely cool, disassemble and store the tool in the suitcase provided.



Warranty

1. This limited warranty ensures complimentary repair services for any manufacturing defects in materials or workmanship. The coverage period extends for one (1) year from the original purchase date, as indicated on the official invoice. Power supply units (transformers) are explicitly excluded from this warranty.
2. To request Technical Service for product inspection, collection, or repair, you must complete the designated Service Request Form on our official website. By submitting the form, you acknowledge and consent to the processing of your data for service management purposes.

Scan the QR code or go to: www.nogosa.com/garantia to fill in the form and register your warranty.



Declaration of conformity

NOGOSA SOLUCIONES CONSTRUCTIVAS (Nogosa Ibérica, S.L.U.) declares that the HOT WIRE CUTTING TABLE X-PRO COLOTOOL® (Ref. 25040) is in compliance with Directives 2006/42/EC and 2014/30/EU regarding machinery and electromagnetic compatibility according to the standards:

Directive 2006/42/EC
EN 62841-1:2015+AC:2015+A11:2022
EN ISO 12100:2010

Directive EMC 2014/30/EU
EN IEC 55014-1:2021
EN IEC 55014-2:2021
EN IEC 61000-3-2:2019+A1:2021
EN 61000-3-3:2013+A1:2019+A2:2021

Directivas

2006/42/CE

2014/30/EU

Normas aplicables

EN 62841-1:2015+AC.2015+A11:2022

EN ISO 12100:2010

EN IEC 55014-1:2021

EN IEC 55014-2:2021

EN IEC 61000-3-2:2019+A1:2021

EN 61000-3-3:2013+A1:2019+A2:2021

Los productos eléctricos no deben tirarse con la basura doméstica, sino que deben reciclarse en los centros de eliminación especiales previstos para ello.



Os produtos eléctricos não devem ser eliminados com o lixo doméstico, mas devem ser reciclados em instalações de eliminação especiais.

Les produits électriques ne doivent pas être jetés avec les ordures ménagères, mais doivent être recyclés dans des installations d'élimination spéciales.

Electrical products should not be disposed of with household waste, but should be recycled in special disposal facilities.



Calle La Serreta, 67 (Pol. Ind. El Fondonet) · 03660 NOVELDA (Alicante) Spain
T. +34 96 560 77 68 / +34 96 560 55 69 | info@colotool.com | www.colotool.com

